

Утверждаю

Технический директор

ИООО "Омск Карбон Могилев"

Лутовинов С. В.

«25/» 03 2025 г.

## Дефектная ведомость ОК-00000016 от 17.03.2023

### Наименование: Капитальный ремонт технологического потока №2

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Фильтр рукавный ФР-1200 (Инв.№ К00001106)								
1	Демонтаж болтов крепления рукавных плит, в металлолом (реза внутри аппарата)	шт	196	Подрядчик				
2	Монтаж болтов крепления рукавных плит, внутри аппарата	шт	196	Подрядчик	Болт с шестигранной головкой, М 16 - 6g x 90, 58, ГОСТ 7798-70 Гайка шестигранная, М 16 - 6H, 8, 016, ГОСТ 5915-70	кг	34,692	
3	Установка ручных лебедок, внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	10	Подрядчик				
4	Снятие ручных лебедок, внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	10	Подрядчик				
5	Демонтаж рукавной плиты массой 175кг (2262*1209), в нутри фильтра с прижимными уголками	шт	4	Подрядчик				
6	Монтаж рукавной плиты массой 175кг (2262*1209), в нутри фильтра с прижимными уголками	шт	4	Подрядчик	Набивка салыниковая, АС, 18 x 18, ГОСТ 5152-84	кг	8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Демонтаж рукавной плиты массой 87кг								
7 (2262*608), в нутри фильтра с прижимными уголками	шт	6	Подрядчик					
Монтаж рукавной плиты массой 87кг	шт	6	Подрядчик					
8 (2262*608), в нутри фильтра с прижимными уголками	шт	6	Подрядчик	Набивка салыниковая, АС, 18 х 18, ГОСТ 5152-84	кг	9		

**Общий раздел для доп.информации:**

**Разработал:** Ведущий инженер-механик по эксплуатации и диагностике оборудования

Марков А. Д.

**Лист согласований:**

Главный механик

Телятников Ю. Н.

Начальник цеха производства технического углерода №1

Алехин Д. М.

Мастер по эксплуатации и ремонту технологического оборудования

Демидов Д. А.